
Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por Dr. Tech - 03-01-2008 06:58:29

Hola en estos momentos en <http://MySpace.com/InfernoGarage> estamos remanufacturando un Mustang 65, advertencia no es una restauracion una restauracion es cuando reparan lo existente y nosotros estamos reconstruyendo un vehiculo que ya paso del cementerio a la resurreccion si no lo creen chequen el documental.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/35266d1193698923-restauracion-musta.jpg>

Y como todo el planeta dice:

- Mi carro esta buenisimo fue de garage nunca piso el asfalto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/35269d1193699687-restauracion-musta.jpg>

Aqui el inicio el desensamble del carro a lo cual nos dimos cuenta de la gravedad del proyecto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/36515d1196191924-restauracion-musta.jpg>

En esta imagen Jesus nos esta ayudando a extraer el motor del vehiculo que aunque caminaba ese corazon era un motor con Colesterol.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/35259d1193698325-restauracion-musta.jpg>

Es la parte trasera del vehiculo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/35260d1193698325-restauracion-musta.jpg>

En esta imagen llevamos al vehiculo a un area sucia para quitar todo lo que no sirve del vehiculo en este caso "TODO" el vehiculo ja ja ja ja ja ja ja.

Bien aqui estamos en la arte sucia donde nos dedicaremos a terminar de destruir el vehiculo para remanufacturarlos!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10039.jpg>

Como veran de vehiculo no queda mas que productos para produccion masiva.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10035.jpg>

Es lo que sucede por nunca dar mantenimiento a los drenajes.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10037.jpg>

El piso trasero reventado por el amortiguador que rompio la lamina.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10042.jpg>

Ambas torres de amortiguacion destrozadas!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10041.jpg>

Del piso..... solo el recuerdo.

- Comenzamos a quitar lo punteado a ver que mas misterios esconde.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10043.jpg>

Nada que una cortadora de disco en 3" no pueda resolver.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10040.jpg>

Muy, muy malas noticias.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10045.jpg>

Con la ayuda de esta sierra vamos a quitar los puntos de sueldadura.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10036.jpg>

Manos a la obra.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10044.jpg>

Ush!

Constatando que la unidad no sirve para nada es hora de ordenar el paquete de armas. La ventaja del comercio electronico es que es super rapido y en cuestion de horas el envio ha llegado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10046.jpg>

¡Listo! Las partes a domicilio sin ridiculos intermediarios. Esto es solo la primer etapa espero y les agrade el documental completo.

Espero y les guste el documental completo, por lo pronto alli les dejo la primera parte.

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por ANTIGUO - 04-01-2008 00:06:40

Saludos Dr. TechMuy buena labor de restauración y salvamento... siguenos informando de los avances

=====

Remanufacturando un Mustang 65 2da Parte

Publicado por Dr. Tech - 18-01-2008 22:49:58

Bueno, cuando el primer "paquete de armas" llego, muchas de las piezas llegaron en lamina desnuda y pues hay que recubrirlas antes de que el oxido comience a hacer de las suyas.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/8.jpg>

Este es el breve stock a emplear cuando se esta restaurando un vehiculo, uno fino desde luego de lo contrario solo nos

estariamos haciendo tontos y eso al publico no le agradaria para nada.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/12.jpg>

Empezaremos a usar solo esta pequeña parte, necesitaremos DX1791/DX1792 Wash Primer para darle adherencia a los productos desde lamina desnuda y DP48LF Epoxy Primer especial para restauracion.

DP48LF es sumamente importante ya que este Primer tiene un periodo de vida de 2 años a la interperie y cuando se restaura un vehuculo por muy breve que sea el tiempo es cuestion de meses y un Primer ordinario despues de aplicar caduca de 8, 16 a 24 horas como maximo y si el primer ordinario no es cubierto con el acabado final lo unico que hicieron fue drenar el dinero.

Ojo, cada producto debe ser aplicado con pistolas distintas si lo hacen todo con una misma es por eso que los resultados son pobres. En este caso utilizaremos un SATA Spray Gun KLC HVLP, estas pistolas son ideales para los primers cuando restauras un vehiculo. Existen infinidad de modelos, si decean saber mas cuestiones tecnicas pues hagan sus preguntas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/13.jpg>

Lamina desnuda.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/14.jpg>

Wash Primer

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/15.jpg>

Epoxy Primer

Volvamos a los "fierros"

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/1.jpg>

Como recuerdan el vehiculo se quedo sin suspension, asi que "en su madre de una vez"

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/2.jpg>

A poco creen que el General Lee quedaba ileso a la hora de saltar ja ja ja!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/10.jpg>

Antes de someter a cirugia al vehiculo y colocar la suspension hay que colocar los estribos con eso aseguraremos la horizontal del vehiculo. En la imagen tenemos la parte interna de estribo, se esta fabricando una nueva a partir de lamina virgen, no es necesario comprarla nueva ya que es muy simple de fabricar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/9.jpg>

Aqui una imagen del mismo estribo parte interna desde el lado exterior

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/3.jpg>

Estos son los cuartos punta del estribo, llegaron en lamina desnuda, el resto del estribo si llego recubierto en color negro.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/4.jpg>

Listo al cadaver se le estan presentando las partes nuevas!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/6.jpg>

Una ves que el estribo esta probado, el piso del mismo lado ya no servira mas -de hecho el piso desde un principio no sirvio- ja ja ja ja!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/7.jpg>

Ahora si a colocar la suspension, este es parte del larguero que asiste al subcompacto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/11.jpg>

Larguero y estribo presentados he instalados.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/5.jpg>

Ahora si! Podemos presentar el piso del lado derecho!

Por lo pronto es todo, espero sigan pendientes de los avances muchas gracias pos sus comentarios.

=====

Remanufacturando un Mustang 65 3ra Parte

Publicado por Dr. Tech - 24-01-2008 06:35:59

Bueno nos quedamos en que una ves que el larguero de la suspension fue instalado se estaba presentando el piso derecho porque ya hay donde apoyarlo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan12.jpg>

Entonces mientras Nachito termina de instalar el piso del lado derecho veamos mas detalles del mismo lado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10.jpg>

Aqui vemos el famosissimo espacio del porta baterias podrido pa' variar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan7.jpg>

No, no lo vamos a parchar alli esta la pieza nueva con su respectivo Epoxy Primer.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan11.jpg>

Mientras tanto vamos a limpiar algunas partes que podrian ser rescatables del vehiculo para aplicar los respectivos Primers.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan9.jpg>

Aqui Sammy esta aplicando Wash Primer para favorecer maxima adherencia a los productos cuando el sustrato en lamina desnuda. Ojo, chequen la tecnica del muchacho, siempre porta la manquera por detras, algo que es muy importante para evitar un accidente.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan8.jpg>

Eso que ven de blanco es lo poco que hasta ese momento se queda en "Stand By" para decidir si se queda o no, el resto aun sigue siendo CANCER.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan6.jpg>

Como recordaran las torres de amortiguacion y el porta baterias expiraron asi que la cirugia continua siendo exhaustiva.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan5.jpg>

Aqui Nachito ya esta instalando la primer torre de amotiguacion, la derecha para ser mas preciso. Por favor amigos que siempre continuen con el mismo lado no permitan que se agarren pique pique y pique a menos que sea cosa de fuerza mayor.

Para obtener buenos resultados es importante el uso de un Buen Equipo, un Buen Alambre Calibre .24 y Gas Bimezcla Biiiiimezcla.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan3.jpg>

Este es un ejemplo de un buen cordon, de hecho estan recien puestos; en la imagen aun no han enfriado lo suficiente es por eso que se notan manchitas. Mejor frescos que alterados no creen?

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan4.jpg>

Estamos por sueldar el porta bateria, importante para lograr un resultado optimo es importante utilizar el Primer Weld Thru Coating, la propiedad de este primer es que conduce la electricidad y no hay problema al sueldar. Otra virtud que tiene es que al sueldar distintos paneles en las uniones sera imposible proteger con pintura por eso tambien es importante el uso del mismo, conduce la electricidad y cubre al mismo tiempo.

Tiene que aplicarse a lamina desnuda. Por favor no se enreden con removedor y lijas para ese tipo de trabajos, la rueda removedor de oxido y pintura es una exelente y veloz opcion.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan20002.jpg>

Listo!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan.jpg>

Aqui esta un general de lo hecho en este adelanto del vehiculo.

Hay un ligero parche en el marco de radiador y no fue necesario quitarlo por completo.

Es todo por esta espero sus comentarios ¡Gracias! sigan apoyando a la comunidad del foro y si tienen preguntas no duden en hacerlas tratare de responder sus dudas.

=====

Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por Dr. Tech - 28-04-2008 21:28:25

Bueno una vez que tenemos listo el lado derecho comenzaremos con el lado izquierdo, basicamente son los mismos pasos a seguir para instalar los contrarios, mismas medidas etc.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0010.jpg>

Recuerdan que ambas torres de amortiguacion no servian, aqui se esta reemplazando la del lado izq.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0011.jpg>

Bueno Nachito ya esta punteando la nueva torre de amortiguacion.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0012.jpg>

Recuerden que los cordones de sueldadura deben estar muy seguros que no queden porosos o con puntos de quiebre.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0014.jpg>

Listo! Colocamos nuevamente la suspension para movernos a otra area de trabajo mas limpia.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0009.jpg>

Sigamos con el piso izq..... Terrible cierto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0004.jpg>

Hora de mas cirujia -eso duele saben-.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0008.jpg>

Aqui se esta colocando el larguero del sub compacto lado izq.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0015.jpg>

Ya esta instalado junto con el 1/4 de piso donde la pared de fuego.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0005.jpg>

Aqui el piso se esta cortando al ras para unirlo por el perfil y no sobre puesto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0007.jpg>

Ya se ve masiso no creen.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0003.jpg>

Hora de desbastar lo que nos estorba.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0006.jpg>

Esta toma es por la parte baja de la unidad.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto.jpg>

Ok una vez ya instalado el estribo no nos servira mas ya que el estribo del lado derecho ya sostiene el carro.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0002.jpg>

Y a decir verdad este estribo lo unico que sostiene es oxido.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Foto0013.jpg>

Recuerden que si las partes que ordenan son de calidad Ford los empaques deben traer esta leyenda.

Amigos no seguimos leyendo y por favor sigan a poyando el foro gracias.

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por Alberto - 29-04-2008 17:22:42

EXCELENTE reseña gráfica... FELICIDADES ... continúa

=====

Remanufacturando un Mustang 65 5ta Parte

Publicado por Dr. Tech - 01-05-2008 23:22:59

Ok nos quedamos en que la unidad ya tenia piso asi que sigamos atacando el cancer que tiene la misma unidad.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/13-1.jpg>

Comenzemos a retirar los costados traseros.

Por medio de esta antorcha derretiremos el estaño de fabrica para encontrar los puntos de sueldadura y retirar los costados.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/20.jpg>

Mal estado como podran seguir observando, esta unidad si que tubo un muy mal trato.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/2-1.jpg>

Se tendran que reemplazar los guardabarros, ambos interno y externo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/8-1.jpg>

El lado lzq tambien esta bastante detereorado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/4-1.jpg>

Si que es critico no creen?

Bueno antes de continuar despedazando la unidad creo que sera prudente rescatar lo poco original que le quedara a este Mustang que la verdad mas que potro parece caballo atropellado podrido en el camino.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/12-1.jpg>

Recuerdan que el amortiguador trasero habia roto el piso, alli ya esta reparado el daño pintado de negro.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/17.jpg>

Ahora si a limpiar y lijar todo lo que nuevamente se tiene que recubrir, debe ser rapido porque el clima hara de las suyas

si no le ganamos.

Esto que ven alli y el marco del radiador es lo unico original que le quedara al vehiculo hasta lo que llevamos hecho.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/16.jpg>

Aqui aplicado su Wash Primer.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/15-1.jpg>

Listo! Una vez que el Epoxy Primer esta aplicado contamos con 2 años de ventaja antes que el oxido vuelva a hacer de las suyas.

Algunas veces nos preguntan como es que hacemos tantas cosas siendo que no tenemos 30 años de experiencia.

Todos los "maestrines merolicos" es lo primero que dicen en su carta de presentacion cierto.....?

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/11-1.jpg>

Facil! la informacion existe, esa es una verdadera ventaja cuando ni si quiera nos hemos subido a una unidad de esas ya que ni si quiera habiamos nacido.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/1-1.jpg>

En teoria asi es como deberian ir armando las cosas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/6-1.jpg>

Hora de "ponerle calor" al asunto.

Se le pega por aqui alla y por todos lados.

Ah! saben que.... ese toldo nos esta haciendo perder la paciencia que se me hace que ja ja ja ja!!! Lo vamos a quitar, no nos agrada hacer trabajo innecesario asi que.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/3-1.jpg>

Bueno mis amigos hasta aqui los dejo, en la proxima seguire desarrollandoles el avance de la parte trasera del vehiculo y pues terminar de romper el Mustang que al cabo de unidad ya no habia nada asi que un toldo nuevo sera lo mas conveniente.

Gracias y sigan apoyando al foro Bye!

Re: Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por FELICIDADES! - 02-05-2008 00:56:46

Muchas felicidades por el trabajo, recordarás que te comenté del 67 que estoy por pintar... bueno pues a la obra ahora con un 65 convertible en las mismas condiciones que el tuyo.

Por que no usar Body Schutz o Similares.

Publicado por Dr. Tech - 02-05-2008 21:45:37

No es que este en contra del Body Schutz o similares pero he comprobado que ese tipo de productos no funcionan por ser tipo plasticos, mucha gente piensa que el aplicar un recubrimiento plastico impedira que el oxido haga de las suyas de nuevo pero yo les pregunto:

- ¿Que pasa si toman una bolsa de plastico y le ponen agua....?

Pensaran que el agua se quedara alli para siempre, pero no, el agua tarde que temprano saldra de alli y no sera tocando la puerta; destruira lo que pueda para salir.

Es el caso de los recubrimientos plasticos, cuando la rueda pisa charcos poco a poco el agua quedara atrapada en el caso de los salpicaderos por ejemplo, aparte de que los recubrimientos plasticos por la manera de aplicarlos quedan como el tirol de la pared lo cual los hace dificil de limpiar y solo se atrapara mas agua , quien lo limpie con hidrolavadoras pues lo estara eliminando hasta tirar el recubrimiento.

Hay que limpiar las partes a tratar de una forma muy exhaustiva hasta llegar a lamina desnuda para que los resultados con el tiempo sean negativos, solo se retrasara el daño de una forma poco eficaz.

Ahora cual es la alternativa... En mi caso hay un producto que se llama POR15inc, este producto es una pintura de super alta resistencia que hace valer la pena la super lavada que tienes que hacer antes de aplicar el producto en lamina desnuda, este producto es tan fuerte que puedes aplicarlo incluso sobre el oxido y garantizado que alli se queda. Que tan fuerte es.... pues la etiqueta dice que si te cae el producto en la piel tienes que removerlo antes que seque de otra manera solo el tiempo lo removera.

Otra ventaja es que al ser pintura es lavable y como la superficie queda plana la humedad corre y practicamente queda seca la superficie.

Ahora no me crean a mi, tampoco me pagan por mencionarlo esta es solo una discusion tecnica para que lo tomen en cuenta cuando reparen sus vehiculos, a continuacion les dejo una foto de los componentes para que lo conozcan y para no hacer mas largo esto si quieren mas explicaciones con mucho gusto se las platicare en otra ocasion sale, no olviden seguir apoyando el foro Gracias!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen2-1.jpg>

Advertencia del Producto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen1002-1.jpg>

Sistema Completo aunque no estando completo tambien trabaja bastante bien.

Por que no usar Body Schutz o Similares.

Publicado por Dr. Tech - 02-05-2008 21:46:48

No es que este en contra del Body Schutz o similares pero he comprobado que ese tipo de productos no funcionan por ser tipo plasticos, mucha gente piensa que el aplicar un recubrimiento plastico impedira que el oxido haga de las suyas de nuevo pero yo les pregunto:

- ¿Que pasa si toman una bolsa de plastico y le ponen agua....?

Pensaran que el agua se quedara alli para siempre, pero no, el agua tarde que temprano saldra de alli y no sera tocando la puerta; destruira lo que pueda para salir.

Es el caso de los recubrimientos plasticos, cuando la rueda pisa charcos poco a poco el agua quedara atrapada en el caso de los salpicaderos por ejemplo, aparte de que los recubrimientos plasticos por la manera de aplicarlos quedan como el tirol de la pared lo cual los hace dificil de limpiar y solo se atrapara mas agua , quien lo limpie con hidrolavadoras pues lo estara eliminando hasta tirar el recubrimiento.

Hay que limpiar las partes a tratar de una forma muy exhaustiva hasta llegar a lamina desnuda para que los resultados con el tiempo sean negativos, solo se retrasara el daño de una forma poco eficaz.

Ahora cual es la alternativa... En mi caso hay un producto que se llama POR15inc, este producto es una pintura de super alta resistencia que hace valer la pena la super lavada que tienes que hacer antes de aplicar el producto en lamina desnuda, este producto es tan fuerte que puedes aplicarlo incluso sobre el oxido y garantizado que alli se queda. Que tan fuerte es.... pues la etiqueta dice que si te cae el producto en la piel tienes que removerlo antes que seque de otra manera solo el tiempo lo removera.

Otra ventaja es que al ser pintura es lavable y como la superficie queda plana la humedad corre y practicamente queda seca la superficie.

Ahora no me crean a mi, tampoco me pagan por mencionarlo esta es solo una discusion tecnica para que lo tomen en cuenta cuando reparen sus vehiculos, a continuacion les dejo una foto de los componentes para que lo conozcan y para no hacer mas largo esto si quieren mas explicaciones con mucho gusto se las platicare en otra ocasion sale, no olviden seguir apoyando el foro Gracias!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen2-1.jpg>

Advertencia del Producto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen1002-1.jpg>

Sistema Completo aunque no estando completo tambien trabaja bastante bien.

=====

Por que no usar Body Schutz o Similares.

Publicado por Dr. Tech - 02-05-2008 21:47:10

No es que este en contra del Body Schutz o similares pero he comprobado que ese tipo de productos no funcionan por ser tipo plasticos, mucha gente piensa que el aplicar un recubrimiento plastico impedira que el oxido haga de las suyas de nuevo pero yo les pregunto:

- ¿Que pasa si toman una bolsa de plastico y le ponen agua....?

Pensaran que el agua se quedara alli para siempre, pero no, el agua tarde que temprano saldra de alli y no sera tocando la puerta; destruira lo que pueda para salir.

Es el caso de los recubrimientos plasticos, cuando la rueda pisa charcos poco a poco el agua quedara atrapada en el caso de los salpicaderos por ejemplo, aparte de que los recubrimientos plasticos por la manera de aplicarlos quedan como el tirol de la pared lo cual los hace dificil de limpiar y solo se atrapara mas agua , quien lo limpie con hidrolavadoras pues lo estara eliminando hasta tirar el recubrimiento.

Hay que limpiar las partes a tratar de una forma muy exhaustiva hasta llegar a lamina desnuda para que los resultados con el tiempo sean negativos, solo se retrasara el daño de una forma poco eficaz.

Ahora cual es la alternativa... En mi caso hay un producto que se llama POR15inc, este producto es una pintura de super alta resistencia que hace valer la pena la super lavada que tienes que hacer antes de aplicar el producto en lamina desnuda, este producto es tan fuerte que puedes aplicarlo incluso sobre el oxido y garantizado que alli se queda. Que tan fuerte es.... pues la etiqueta dice que si te cae el producto en la piel tienes que removerlo antes que seque de otra manera solo el tiempo lo removera.

Otra ventaja es que al ser pintura es lavable y como la superficie queda plana la humedad corre y practicamente queda seca la superficie.

Ahora no me crean a mi, tampoco me pagan por mencionarlo esta es solo una discusion tecnica para que lo tomen en cuenta cuando reparen sus vehiculos, a continuacion les dejo una foto de los componentes para que lo conozcan y para no hacer mas largo esto si quieren mas explicaciones con mucho gusto se las platicare en otra ocasion sale, no olviden seguir apoyando el foro Gracias!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen2-1.jpg>

Advertencia del Producto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen1002-1.jpg>

Sistema Completo aunque no estando completo tambien trabaja bastante bien.

Por que no usar Body Schutz o Similares.

Publicado por Dr. Tech - 02-05-2008 21:47:24

No es que este en contra del Body Schutz o similares pero he comprobado que ese tipo de productos no funcionan por ser tipo plasticos, mucha gente piensa que el aplicar un recubrimiento plastico impedira que el oxido haga de las suyas de nuevo pero yo les pregunto:

- ¿Que pasa si toman una bolsa de plastico y le ponen agua....?

Pensaran que el agua se quedara alli para siempre, pero no, el agua tarde que temprano saldra de alli y no sera tocando la puerta; destruira lo que pueda para salir.

Es el caso de los recubrimientos plasticos, cuando la rueda pisa charcos poco a poco el agua quedara atrapada en el caso de los salpicaderos por ejemplo, aparte de que los recubrimientos plasticos por la manera de aplicarlos quedan como el tirol de la pared lo cual los hace dificil de limpiar y solo se atrapara mas agua , quien lo limpie con hidrolavadoras pues lo estara eliminando hasta tirar el recubrimiento.

Hay que limpiar las partes a tratar de una forma muy exhaustiva hasta llegar a lamina desnuda para que los resultados con el tiempo sean negativos, solo se retrasara el daño de una forma poco eficaz.

Ahora cual es la alternativa... En mi caso hay un producto que se llama POR15inc, este producto es una pintura de super alta resistencia que hace valer la pena la super lavada que tienes que hacer antes de aplicar el producto en lamina desnuda, este producto es tan fuerte que puedes aplicarlo incluso sobre el oxido y garantizado que alli se queda. Que tan fuerte es.... pues la etiqueta dice que si te cae el producto en la piel tienes que removerlo antes que seque de otra manera solo el tiempo lo removera.

Otra ventaja es que al ser pintura es lavable y como la superficie queda plana la humedad corre y practicamente queda seca la superficie.

Ahora no me crean a mi, tampoco me pagan por mencionarlo esta es solo una discusion tecnica para que lo tomen en cuenta cuando reparen sus vehiculos, a continuacion les dejo una foto de los componentes para que lo conozcan y para no hacer mas largo esto si quieren mas explicaciones con mucho gusto se las platicare en otra ocasion sale, no olviden seguir apoyando el foro Gracias!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen2-1.jpg>

Advertencia del Producto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Imagen1002-1.jpg>

Sistema Completo aunque no estando completo tambien trabaja bastante bien.

Re: Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por mauricio - 15-05-2008 11:58:06

esta muy bien lo que estas ahciend con este mustang pero me gustaria saber en donde te encuentras tengo una pick up 1951 chevrolet gracias mi messenger es bryanquernigan@hotmail.com espero respuesta

Re: Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por mauricio - 15-05-2008 11:58:52

esta muy bien lo que estas ahciend con este mustang pero me gustaria saber en donde te encuentras tengo una pick up 1951 chevrolet gracias mi messenger es bryanquernigan@hotmail.com espero respuesta

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 4ta Parte

Publicado por Dr. Tech - 18-05-2008 18:05:28

Hola que bueno que te este gustando el proyecto del mustang actualmente estamos trabajando en Zapopan Jal Mex esperamos poder servirte en algo, en Inferno Garage recibimos vehiculos de cualquier parte de la republica.

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por Alberto - 18-05-2008 18:25:41

Hola Dr. TeCH:

En la página web: www.eluniversal.com.mx la FMAAC tiene un BLOG en la sección de DISCUSION > BLOGS o AVISO OPORTUNO > VE AUTOS y pienso que será interesante compartir esta remanufactura.

En las semanas del 20 al 26 y 27 al 4 de junio estaré publicando un resumen de esta restauración.

Saludos
Alberto Navarro
navarrollamas@yahoo.com.mx

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por Dr. Tech - 19-05-2008 21:07:15

Alberto:

Que bueno que te este gustando este documental lo platique el dia de hoy con mis muchachos y estaban muy contentos de saber la noticia.

Me preguntaban si la publicacion seria especificamente hablar del Mustang o se manejaria la cuestion tecnica y solo tomar como ejemplo al Mustang, es decir que lo que hacemos en esta ocasion con el Mustang se le puede hacer a cualquier unidad.

Espero respuesta.

Saludos!

Enrique Gálvez F.
Dir. Gral. Inferno Garage.
Volcan Pico de Quinceo #5790
El Colli Urbano 2da Seccion.
Movil (52)333.8.22.96.86
Zapopan Jalisco Mexico CP 45070
<http://MySpace.com/InfernoGarage>
igdrtech@yahoo.com

=====

Remanufacturando un Mustang 65 6ta Parte

Publicado por Dr. Tech - 19-05-2008 22:29:37

Ok sigue la historia.....

Nos quedamos en que la parte trasera estaba siendo reemplazada incluyendo TODO ja!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2055.jpg>

Bien aqui el auto ya tiene el porta calaveras, el piso de la cajuela y el guarda barro interno.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2057.jpg>

Aqui ya esta lleno de pinzas como en camara de tortura para instalar el guarda barro externo, recuerden que se estan reemplazando en los dos lados del auto.

Ok una vez asegurado todo el piso trasero vamos a comenzar a asegurar lo que sera la defensa trasera parte importante del vehiculo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2054.jpg>

Aqui Nachito esta barrenando con la sierrita para poder fijar las bases donde estaran los brazos que portaran la defensa trasera y no solo eso, si el auto fuese a estar en el roscero esa parte debe estar muy bien fija de lo contrario el auto colapsaria.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2056.jpg>

Bien aqui ya se esta fijando, notese como el rojo vivo ya esta traspasando la placa del porta defensa.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2058.jpg>

En esta foto todos nos quedamos con cara de y ¿ahora que?, corrimos por el librito de los planos y aaaaahh! la cajuela para poder comparar el espacio que quedaria entre el lienzo de las calaveras y las bisagras, que todo este en orden y funcionando.

Y bueno... ¿recuerdan esta foto?

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/3-1.jpg>

Decidimos que el toldo ya no serviria mas asi que fuera!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/19.jpg>

Esto fue lo que quedo.
Me doy cuenta que no somos nada.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2059.jpg>

Vista frontal del auto ya sin cabellera.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2060.jpg>

Vista trasera, ya ven como la cajuela nos hacia falta para que las piezas coincidan.
La verdad aparte de dificil no crean que somos una enciclopedia andando como muchos se auto denominan o los ya famosisimos 30 años de experiencia.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2061.jpg>

Y bien aunque se parecen por el color les puedo asegurar que no es el mismo toldo, como lo puedo probar, pues observen que el toldo antiguo esta roto de las paredes laterales que estan detras de la ventanilla trasera ah y que el que

quitamos no tiene los postes de las puertas, este hasta parte de los estribos aun los tiene tambien.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2062.jpg>

Y bueno como los estribos no serviran mas pues a romper se ha dicho!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2063.jpg>

Tiene algo de oxido superficial asi que no sera necesario aplicarle presion con arena, asi que un lijado sera suficiente para conservar el mismo fosfato que ya tiene la lamina.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2064.jpg>

Bien en esta imagen el toldo nuevo ya esta montado, no crei necesario mostrar el proceso de ensamble porque no es algo que no se pueda imaginar a menos que ustedes decidan lo contrario les paso los pormenores del mismo en otra ocasion.

Ok! El toldo ya esta limpio y lo fosatizamos solo un poco para dar una mejor adherencia al substrato y los quimicos que vamos a emplear.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2065.jpg>

Bien aqui su servidor esta aplicando los pasos de lamina desnuda que en etapas anteriores ya habia mencionado, wash primer, epoxy primer, etc...

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2066.jpg>

Listo!
Trabajable durante los proximos 2 años que no duraremos tanto verdad.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2067.jpg>

Algunas partes del nuevo toldo si estan algo oxidadas, partes dificiles como lo son los postes de las puertas y las partes ocultas como debajo del cielo y donde van las ventanillas traseras, asi que con la ayuda de este Sand Blast Machine y Oxido de Aluminio vamos a limpiar la corrosion que existe en la pieza. La Sand Blast Machine es de nueva tecnologia y trabaja a baja presion no es como las antiguas que un compresor de bastantes HP se necesitaba para trabajar, esta maquina moderna trabaja de 5 a 13 libras de presion y las 13 libras ya es un desperdicio de recursos.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2068.jpg>

Esta es una de las paredes que jamas se podran limpiar una vez que los salpicaderos esten instalados, importante cubrirlos con POR15 porque sera la unica oportunidad de darles mantenimiento.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2069.jpg>

Aqui hay que aprovechar que no hay vestidura del cielo de otra manera tampoco se puede limpiar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2070.jpg>

Esta no es tanto problema pero la maquina se tiene que aprovechar, las partes ocultas estan a un ladito asi que de una vez.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2071.jpg>

El poste de las puertas si estan algo entretenidas sobre todo por la parte interior que tiene muchos ensambles y se

requiere de paciencia para estar limpiando las esquinitas y cosas asi.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2072.jpg>

Ok pues aqui ya es una muestra general de los avances en el Mustang 1965, en esa foto el vehiculo esta protegido con Epoxy Primer y el piso ya tiene POR15, solo hace falta proteger la zona de guarda barro delantero con POR15.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2073.jpg>

Toma interna de la unidad con POR15 desde los postes de las puertas, piso superior e inferior, incluso los guarda barro traseros van cubiertos, una vez que la unidad este con vestiduras no se podra hacer nada mas al respecto a menos que se diviertan armando y desarmando para dar mantenimiento.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Imagen2074.jpg>

Y bien para finalizar esta edicion ya e guarda barro delantero esta protegido con su respectivo POR15, lavable y que si te cae en la piel solo el tiempo decidira cuando la mancha te abandonara asi que tengan cuidado.

Es todo por esta espero y les este agradando nuestro trabajo espero sus comentarios y sigan apoyando la comunidad del foro Gracias!

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 6ta Parte

Publicado por mauricio - 05-06-2008 10:05:24

hola nuevamente su servidor yo poseo una chevy pick up 1950 me gustaria saber y si no es mucho pedir en donde puedo encontrar partes o lienzos asi como ustedes compararon los del su mustang, para mi chevrolet por que desafortunadamente ya me an timado al querer comparar partes y como vi en su reseña que en donde comparan es confiable me preguntaba si existiria la posibilidad de que me pudieran facilitar alguna direccion de antemano les agradezco la atencion prestada a este mensaje

P.D que buena reseña y que magnifico trabajo con el mustang felicidades haaa y mas o menos una restauracion como esta sobre cuanto fructua digo aparentemente mi camioneta no se ve tan mal pero quien sabe verdad.

<http://federacionautosantiguos.org.mx/images/fbfiles/images/img1.jpg>

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 6ta Parte

Publicado por mauricio - 05-06-2008 10:06:17

hola nuevamente su servidor yo poseo una chevy pick up 1950 me gustaria saber y si no es mucho pedir en donde puedo encontrar partes o lienzos asi como ustedes compararon los del su mustang, para mi chevrolet por que desafortunadamente ya me an timado al querer comparar partes y como vi en su reseña que en donde comparan es confiable me preguntaba si existiria la posibilidad de que me pudieran facilitar alguna direccion de antemano les agradezco la atencion prestada a este mensaje

P.D que buena reseña y que magnifico trabajo con el mustang felicidades haaa y mas o menos una restauracion como esta sobre cuanto fructua digo aparentemente mi camioneta no se ve tan mal pero quien sabe verdad.

<http://federacionautosantiguos.org.mx/images/fbfiles/images/img1-ef53f7ce8e425ac0f752a6f3ce133bf0.jpg>

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 6ta Parte

Publicado por Dr. Tech - 09-06-2008 20:36:09

Mauricio:

En <http://www.classicindustries.com> podras encontrar todo lo que necesites para tu Pick Up y con respecto al Mustang para un trabajo de tal magnitud se cobra \$10,000 pesos por semana, el trabajo que elaboramos en Inferno Garage nunca esta pensado en el valor del automovil si no en la seguridad que debe ofrecer un vehiculo que ha sido remanufacturado.

Todos los productos que ves en el documental podemos hacerlos llegar a tu domicilio.

En Inferno Garage nos encargamos de todo lo necesario para devolver al asfalto a tu vehiculo por deteriorado que se encuentre.

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por Dr. Tech - 26-07-2008 00:12:28

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/15-2.jpg>

Ok nos quedamos en que parte del Unibody ya estaba listo con POR-15, Epoxy Primer etc etc.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/14-1.jpg>

Bien vamos a retirar el panel posterior al medallón que como ahh de imaginar esta bien jodido. Quitaremos los puntos de sueldadura de uno por uno.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/12-2.jpg>

Fuera!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/13-2.jpg>

Asqueroso verdad, bueno todo el carro lo es. Ahora tendremos que enderezar un poco la parte baja antes de presentar la parte nueva.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/10-2.jpg>

Nuevamente hay que aplicar Fosfato bla, bla, bla, todo lo que ya he explicado antes para remover el oxido encontrado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/11-2.jpg>

Listo!, ya esta recubierco con POR-15 Silver, en esta ocasion no usamos negro porque es una lata que esta de color contrario, lo que necesitamos en negro, negro quedara porque de cierto modo lo negro es vista y lo plata como que no encaja.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/8-2.jpg>

Esta en una panoramica del auto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/6-2.jpg>

Hora de presentar la nueva pieza. Habra que limpiar los bordes para imprimirlos con Weld Thru Coating antes de puntear.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/2-2.jpg>

Con esta herramienta hay que hacer las perforaciones para puntear con el equipo MIG.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/5-1.jpg>

1, 2, 3, 4, bueno los necesarios. Recuerden que con el uso de la sierra circular se quedan los puntos originales para usarlos como referencia.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/9-1.jpg>

Pre ensamblamos toda la cola del carro para verificar como quedaria la parte que estamos trabajando antes de soldar y oh sorpresa....

La parte a puntear resulto ser una verdadera porqueria y le falta un buen pedazo. Por lo menos fue divertido llenar toda la cola de pinzas para sujetar todos los lienzos.

Muchas personas creen que darle vida nuevamente a una unidad es sencillo pero no es asi, incluso aunque se compren piezas FORD TOOLING no estan al 100% tomando en cuenta que el vehiculo en todos estos años estuvo sometido a un stress impresionante. Algunas veces quienes trabajamos en esto nos molesta cuando los clientes se enferman diciendo que las partes FORD estan hechas solo para ponerlas y ya como si el resto del auto no se encontrara en terrorificas condiciones, sumando ademas que unas son Originales, otras Ford Tooling, Chinitas y de Taiwan, el conjunto de todo eso resulta ser un ajustadero de piezas a lo wey.....

A final de cuentas solo eso nosotros lo comprendemos porque estamos en accion, lo unico que resta decirle al cliente es si, si, si, si, si..... -JA JA JA JA JA JA JA!!!!-

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/7-1.jpg>

Fueron 3mm la distancia que faltaba, pareciera poco pero la suma de todas las piezas que hay que corregir, si no se hace debidamente el proyecto sera mal hecho.

Punteamos y despues a rellenar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/3-2.jpg>

Bien quedo em posicion.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/4-2.jpg>

Hora puntear y retirar las pinzas!

Seguimos en el proximo episodio, no desesperen seguimos trabajando!

Saludos a la comunidad del foro.

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por mick90 - 13-10-2008 22:44:57

UNAS DUDAS QUE QUIERO QUE ME RESUELVAS
SI TU ME PUEDES DECIR DONDE PUEDO COMPRAR O SI TU ME PUEDES VENDER EL POR15 LO NECESITO
PARA EL CHASIS DE UNA CHEVROLET PICK UP 1971 Y COMO CUANTO DE MATERIAL SE USARIA MASOMENOS
Y TAMBIEN QUE MATERIAL SE USA PARA FOSFATIZAR Y EN DONDE PUEDO CONSEGUIR
BUENO SPERO Y ME CONTESTES LES MANDO SALUDOS Y ECHENLE GANAS AL TRABAJO QUE LO HACEN
MUY BIEN Y FELICIDADES POR EL TRABAJO DEL MUSTANG
LES DEJO MI CORREO PARA ESTAR EN CONTACTO
maofp81@hotmail.com

=====

8va Parte.....

Publicado por Dr. Tech - 19-10-2008 15:08:31

Bien, despues que se desensablo toda la unidad, se le quito el toldo, se le coloco uno de reemplazo y todo lo demas que han visto, me voy a regresar un poco para que mostrarles un pequeño gran detalle que tambien se le hizo al automovil.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio004.jpg>

Esta parte que ven con oxido es parte medular del asunto ya que con esa pieza se sujeta la ventanilla trasera y en este toldo nuevo la parte no estaba muy bien que digamos.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio003.jpg>

La pieza que se va a reparar va justo debajo donde se supone sale la ventanilla trasera.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio005.jpg>

Hay que limpiarla para que quede en condiciones de trabajar. Recuerden que la "media" para limpiar debe ser preferentemente oxido de aluminio.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio006.jpg>

Asi debe quedar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio001.jpg>

Ahora si a presentar.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio002.jpg>

....y a sujetarla donde debe de ir.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio003.jpg>

Asi estaba.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio008.jpg>

Asi debe quedar.

Las siguientes fotos ya las habian visto pero aqui un recuento.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio010.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio011.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio013.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio013.jpg>

Lo que muchos de ustedes no saben es que antes de aplicar el acabado POR-15, la unidad debe quedar limpia. El desastre que queda despues de aplicar el oxido de aluminio es asi....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio014.jpg>

Y limpiar no solo es la unidad, limpiar incluye techo y paredes....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio007.jpg>

Todo eso se tiene que hacer antes de aplicar el POR-15.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/servicio009.jpg>

No seguimos leyendo con cosas mas interesantes en el proximo post.

Saludos!

=====

Re: 9na Parte. El Tablero.

Publicado por Dr. Tech - 01-11-2008 22:20:33

Bueno....

Muchos de ustedes ya saben que el tablero con el paso de los años a sido sometido a maltratos por parte de los dueños de los mismos autos. Por ejemplo: Nunca le dan su limpiadita o mantenimiento hasta que de plano llora el desgraciado; en este caso les platicare del espacio del stereo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro14.jpg>

Supuse que la foto frontal no diria mucho asi que preferi poner una foto por la parte trasera del vehiculo para que vean como este tablero fue terriblemente trabajado por un pseudo instalador de stereos que seguramente hoy tendra unos 30 años de experiencia ja ja ja!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro16.jpg>

Con esta plantilla reconstruiremos lo que en medida fue lo original del auto.

Nota: En el mercado existen estas mismas plantillas metalicas, pero en este caso el propietario del auto decidio que

hicieramos cirugia sobre la existente en lugar de reemplazarla por una nueva.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro15.jpg>

Comenzaremos por presentarla para comparar la diferencia entre lo existente y lo que se tendra que reponer.

Y bueno es hora de manos a la obra, les evitare el ruido asi que con las imagenes se los dejo a la imaginacion. Si tienen preguntas no duden en hacerlas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro12.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro11.jpg>

Uff.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro10.jpg>

Ahora si es tiempo del relleno cremosito....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro13.jpg>

Despues quitamos lo que nos estorba.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro9.jpg>

Y como buen "Jinete" escribirían por ahí, probaremos con un stereo original para hacer los ultimos ajustes necesarios.

Bien por ultimo antes del salir del quirofano del Inferno Garage hay que hacer los ultimos ajustes y hacer que los orificios coincidan con el aparato a instalar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro3.jpg>

Si, bastante ruido, es como un taladro de dentista que quita caries en las muelas pero de tamaño industrial.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro14.jpg>

Ok. Antes y.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carros2.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carros1.jpg>

Despues.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro4.jpg>

Ahora si, ya tiene stereo original de nuevo. Personalmente yo le instalaria uno distinto, quiza con la misma caratula pero actualmente hay unos muy buenos con CD, conector para el iPod y cosas asi.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro5.jpg>

Como muy seguramente..... cuando el tablero se instale en su posicion original nunca se le dara mantenimiento hasta que vuelva a llorar nos encargaremos que lo que no se ve quede en buenas condiciones.

Aplicaremos PPG DX579 para fosfatizar el area y retirar el oxido existente para despues aplicar algo de POR-15 y que aguante algunos años de vida.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro6.jpg>

Asi debe quedar en lamina desnuda despues del fosfato, limpio y sin oxido. No todo el trabajo necesariamente se lo deben dejar al Sand Blast.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro7.jpg>

Aqui ya esta aplicado el POR-15 en color plata. El color relativamente no importa si se coloca en partes donde no se ve.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Tablero/carro8.jpg>

Bien aqui el tablero ya se quedara en la sala de recuperacion hasta que le toque la ultima parte de la cirugia que es cuando se tenga que sueldar de nuevo al unibody.

Espero y esta informacion les sea de utilidad, por aqui nos seguimos leyendo. Saludos y sigan apoyando a la comunidad del foro BYE!

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65. 10ma Parte....

Publicado por Dr. Tech - 03-12-2008 20:27:04

Hola amigos del foro!

Despues de sacar el tablero del mantenimiento estamos muy entusiasmados porque al fin es hora de comenzar a instalar los salpicaderos traseros.

La unidad ya fue tratada con Sand Blast y Oxido de Aluminio como media para limpiarle el maldito oxido que este auto tenia cual vil metastasis cancerijeno.

Ya instalados los Wheel House o guarda fangos traseros, tratados con POR-15 etc, etc..... es hora de sacar de las cajas los salpicaderos traseros para proceder a tomar medidas e instalar con la velocidad mayor posible!

Ok Recordemos estos dos articulos:

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/2-2.jpg>

El primero servira para ponchar la lamina para proceder a puntear y el segundo:

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan4.jpg>

El bote de spray con primer sueldable para proteger y no dejar lamina desnuda donde el acabado final no pueda penetrar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia1.jpg>
<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia2.jpg>

Comenzaremos ponchendo las orillas del salpicadero trasero para proceder a presentar en la unidad y verificar si quedara listo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia3.jpg>

Aqui Nachito despues de terminar de perforar el perfil de los salpicaderos se divierte ponchando el borde de la rueda.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia4.jpg>

Ya que todo esta lleno de orificios es hora de poner el amortiguador de ruido. En esta foto Alejandro y Samuel se estan encargando de colocarlo. Debe quedar muy bien planchado para evitar las burbujas de aire.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia5.jpg>

Una vez que esta listo hay que retirar los sobrantes.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia6.jpg>

Ja! Ahora si, aplicado el Primer Sueldable es hora de instalar los salpicaderos. ¡AL FIN!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia7.jpg>

Y cuando todo parece ir de lo mejor aparece un contratiempo de 5 estrellas..... El maldito paciente rechazo el trasplante de los guarda barro y no podemos continuar. ¡Lleveme la quint@ p.t@ ching@d@!

=====

Remanufacturando un Mustang 65 11va Parte.

Publicado por Dr. Tech - 18-12-2008 21:56:10

¡Hola amigos del Foro!

Despues de maldecir hasta el ultimo mm del auto, sus partes nuevas, lo torcido de la unidad, pararse del sillón de pensar y que la gente (clientes) se ponen tercicos en insistir que las partes fueron hechas para "ser pegadas asi nomas porque el fabricante lo dijo"; Llegamos a la conclusion de que hay que rediseñar el modelito asi que.... ¡Bisturi!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/fotografia8.jpg>

Comenzamos a cortar un poquito por aqui...., por aca y por todos lados hasta que las piezas vuelvan a estar unidas cual debe.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/002.jpg>

Aqui Nachito despues de muchisimos cortes se esta encargando de suturar de nuevo los implantes.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/003.jpg>

Si, nuevamente a esmerilar y sacarle chispas al unibody. Sabemos que todas esas partes no seran vistas, sin embargo las cosas deben hacerse bien asi que esmerilar es dar un valor agregado a nuestro trabajo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/004.jpg>

Horrible, ¿cierto?

Pero bueno despues de un poco POR-15 y todos los tratamientos que ya he explicado quedara mejor en la sala de recuperacion.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/005.jpg>

Claro el otro lado del auto no podia faltar con su respectiva falla. Afortunadamente no fue tan complicado como el primero.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/005001.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/007.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/008.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/008001.jpg>

Solo con unos cortes y ajustes leves los salpicaderos al fin podran ser instalados.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/009.jpg>

Comenzaremos a fijarlos por la parte baja por ser mas complicado, debido a que es una curva bastante larga.

Por el lado superior no hay tanto problema porque es recto y la misma carroceria esta provista de guias para sujetar la pieza al instalarlo en planta.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/010.jpg>

Bien ya sujetos por la parte inferior es hora de alinear bien las guias de fabrica, para eso un motortool con una fresadora nos ayudara bastante.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/011.jpg>

Aqui las guias puedes apreciarse mejor, son los orificios redondos que pueden verse a simple vista.

Claro una ves que el vehiculo este recubierto con su acabado final no volveran a averse sin embargo si la unidad sobrevive algunas decadas mas y si algun personaje vuelve a reconstruirlo se dara cuenta que los parametros de fabrica han sido respetados para hacer mas facil la labor de quien en sus manos lo tenga en un futuro.

Desde luego algun maestrin con 30 años de experiencia diria a mi que ching@2 me importan las guias si no voy a vivir ni para contarlo, pero este no es nuestro modo de hacerlo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/012.jpg>

Ok! Hora de puntearlo!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/013.jpg>

Ahora si a suturar con toda velocidad.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/014.jpg>

Listo!

Un aplauso por favor no sean gachos ja ja ja ja ja, creanme que hacer esto asi se cobre lo que se cobre el trabajo todo el tiempo es a alta presion y si el personal no tiene nervios de acero, pues simplemente se dedican a sacar golpesitos, empastar y tragar caguamas.

Saludos!

Este es un MP que llevo.

Publicado por Dr. Tech - 27-01-2009 21:08:32

hola dr tech, oye la neta eres otro pedo we.... casi nadie en mex,, hace esas chambas... esa es pura calidad..

te queria hacer una pregunta... no se si fue aki o en el foro de autos clasicos pero vi fotos y ke hacias referencia de tu sand blas, en lo del proyecto mustang ...

como vi el tanque la verdad no parece sand blast, estas usando wet blast?... soda blas?? o como le haces porke dices ke no necesitas muchos CFM's la verdad me gustaria ke me ayudaras un poco porke yo iva o estoy construyendo un tanke de sand blast pero normal,... y como vi el tuyo con 2 trampas de agua y muchas mangueras se me hizo raro.

otra.. Lo fabricaste tu o lo compraste.. me gustaria mucho ke me dijeras... yo aka kiero desoxidizar mis cacharros ke tengo XD

sale dr tech.. un saludo

Mira Man ese tanque despues de estar batallando por el consumo de aire me puse a diseñar el mio. Despues de tantos fracasos lo logre. Ahora no se si entiendas mucho de esto pero trarare de ser explicito.

Comunmente un equipo de Sand Blast opera a 160PSI pero los vendedores en teoria le venden a personas que entienden del tema y la herramienta que ofrece el mercado trabaja con presion en la boquilla a 80PSI promedio, el vendedor nunca toma en cuenta la presion del compresor porque se supone que quien opera el equipo entiende de esto y es profesional.

Los equipos regulares trabajan a 160PSI porque necesitas 80 para soplar y 80 para el sifon que es el que hace llegar la media (arena) a la pistola. El equipo que diseñe o quizas el invento ya existe y ni cuenta me he dado lo que hace es trabajar de 5PSI a 13PSI o 15PSI como maximo por la razon que yo presurizo el contenido en el tanque y la hago salir a huevo, pero en total digamos que son 93PSI en total, es decir 80PSI del Compresor para la pistola y 13PSI promedio para presurizar el tanque. Una vez presurizado ya no dependo de un sifon para extraer la media y ahorro un chingo de energia. Ah verdad ja ja ja ja!

El metodo que uso es Oxido de Aluminio. Es el mas eficaz que hay cuando los trabajos son tan monstruosos como lo que hacemos en el Infierno Garage. Hay muchos tipos de media pero de eso depende la complejidad del problema es decir que quizas el metodo que uso no sea el indicado para un vehiculo que este en buenas condiciones y solo se quiere dejar el vehiculo lamina desnuda.

Me preguntas de las trampas de agua..... He de suponer que no comprendes mucho del tema. Ok las trampas de agua son necesarias por la simple razon que el tanque del compresor crea una atmosfera en su interior, el aire al estar comprimido combinado con el calor del cabezal, transforman ese aire en agua y agua en una lamina desnuda no es nada saludable para niguna unidad, aparte que la media se hecha a perder.

Saludos, si tienes alguna duda comentala.

Igual a todos ustedes si tienen alguna duda con mucho gusto tratare de responder a sus inquietudes.

Sigamos apoyando la comunidad del Foro!

=====

12va Parte. Preparando Piezas No Menos Importantes

Publicado por Dr. Tech - 06-02-2009 21:31:44

Que tal amigos del foro.

Aqui el Dr. Tech repostandose desde el Infierno Garage con novedades de este proyecto.

En la 11va parte nos quedamos en que la parte trasera del vehiculo fue ensamblada con exito, ¿entonces que sigue? Prepararemos algunas partes no menos importantes que deben alinear con las partes ya instaladas fijas del Unibody. Comenzaremos con las puertas.

Las puertas de este auto desde luego no estan en buenas condiciones de hecho se consiguieron varias para ajustar el carro. Desafortunadamente para este proyecto se encargaron piezas de huesario con el afan de mantener el vehiculo original cuando la integridad misma del vehiculo dejo de serlo desde hace muchos años. Ya no recuerdo cuantas fueron las puertas que llegaron pero elegimos la mejor opcion que teniamos disponible.

Amigos les recuerdo que si se van a meter en un proyecto de esta magnitud no se metan en camisa de 11 varas consiguiendo repuestos de huesario; si este auto tiene la fecha 44 años por mas buena que este una pieza de huesario ¿en que condiciones puede encontrarse? Ya existen las reproducciones de buena calidad.

Ok volvamos a lo que concierne.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen005-1.jpg>

Primero tenemos que revivir las roscas de las placas que sujetan las bisagras de las puertas, tenemos que usar el machuelo adecuado con lubricante para revivir primeramente las roscas donde iran los tornillos de las puertas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen-1.jpg>

Ya que las piezas estan nuevamente funcionales hay que meterlas en una sesion de SPA en el sandblaster, para posteriormente recubrirlas con su POR-15. El resto ya lo conocen.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen010.jpg>

Esta es una de las puertas originales del auto que fue desechada por estar en malas condiciones.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen009.jpg>

Aqui el reemplazo. Comenzaremos a limpiarla a ver que tal esta o que queda de su integridad. Estas puertas hasta paja tenian en su interior.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen008.jpg>

Desafortunadamente la puerta fue desechada tambien porque la parte baja de la puerta estaba reparadisima y se vehia muy mal. Noten como se ven unos parches por la parte baja, algunos cuadrados y otros rectangulares.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen007.jpg>

El problema con estas puertas es que tienen un detalle de troquelado que parece un texturizado y para poder asemejar lo mejor posible esta unidad es indispensable evitar en lo posible productos que afecten la integridad de la misma.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen002.jpg>

Al principio intentamos desechar la puerta original por estas picaduras que tiene, sin embargo como para variar estamos perdiendo tiempo y de aqui que el dueño consigue otro innecesario hueso sera mejor tomar cartas en el asunto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen003.jpg>

Considerando que es una parte baja cortaremos lo que estorba y haremos algo de cirugia.

Vamos a la otra puerta.

Aparentemente la otra puerta se observa en buenas condiciones hasta que llegemos a lamina desnuda.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen011.jpg>

Por este lado se ve bien.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen006.jpg>

Pero por el otro lado tambien resulto ser una verdadera porqueria.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen014.jpg>

Consideraremos aprovechar un skin que anda por alli para darle velocidad al asunto y no perder mas tiempo \$\$\$\$ que es cuando el cliente repentinamente aparece y solo dice:

- Es que no veo avances.....

Pero tampoco esta en la linea de fuego.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen013.jpg>

Afortunadamente nosotros somos los expertos del tema y decidimos que hacer. Aprovecharemos para limpiar la parte interna de la puerta usando el sandblaster para que todos los agujeros que tengan que aparecer lo hagan de una vez y afrontar el problema.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen012.jpg>

Samuel aprovecha que la puerta esta partida para recubrir con POR-15.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen005.jpg>
<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen.jpg>

Aqui Alejandro nos muestra la puerta ya terminada por ambos lados.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen001-1.jpg>

La puerta derecha ya instalada esta recubierta con Epoxy Primer, mientras que la izquierda solo fue imprimada por el lado interior debido a que el skin reemplazado ya esta imprimado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen002-1.jpg>

Para dar el verdadero valor de alineacion en la puerta es necesario reemplazar, colocar y ajustar las nuevas bisagras para que la medida sea cada vez mas acertada y las lineas del auto tengan mejor apariencia.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen003-1.jpg>

Asi sucesivamente sigue el proyecto en curso. Siguen pendientes de los avances de este peculiar proyecto.

Saludos y sigan apoyando la comunidad del foro!

=====

12va Parte #2. Preparando Piezas No Menos Importantes.

Publicado por Dr. Tech - 11-02-2009 12:11:10

Hola amigos continuamos dando seguimiento al post anterior.

Despues de presentar las puertas lo que sigue respecto a las lineas son los salpicaderos delanteros.

Este par de salpicaderos tampoco son los de la unidad, para variar se consiguieron unos usados en "perfectas condiciones" ja! y pues a lo que vamos, hay que dejarlos a lamina desnuda para verificar la condicion.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen003.jpg>

¡Milagro!, esta vez el vendedor no timo al cliente y la pieza se encuentra en condiciones aceptables.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen005.jpg>

El salpicadero contrario tambien se encuentra en condiciones regulares, al parecer se evitara mucho masaje para dejar listas las lineas del vehiculo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen002.jpg>

Ya desnudos los salpicaderos se enviaron a la planta donde seran cubiertos con powder coating por la parte trasera con

el fin de protegerlos del lodo, piedras y el clima.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen001.jpg>

Asi llegaron cubiertos despues del proceso. ¿Todavía siguen usando Body Schuwztz o similares para ese tipo de piezas?

El powder coating esta garantizado por 10 años dandole al recubrimiento una verdadera vida de perro y por lo que se paga en el proceso del powder coating creo que verdaderamente vale la pena invertir en el.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen.jpg>

Estos son los "Splash Shields" que van debajo de los salpicaderos, se desengraparon de los mismos y se enviaron al proceso de powder coating por separado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen002-1.jpg>

Parece que las lineas no daran mayor problema.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen001-1.jpg>

Vista por el otro lado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen004-1.jpg>

Los salpicaderos pasan en la planta del powder coating por un pequeño proceso de fosfatizado, pero de igual forma quedan a lamina desnuda asi que como veran en la imagen nuevamente se estan oxidando por estar descubiertos o mejor dicho sin proteccion alguna asi que hay que trabajar lo mas rapido posible para recubrirlos y que el oxido no haga de las suyas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen003-1.jpg>

Esta foto es vista de como debe quedar la pieza protegida con Fosfato PPG DX579, notese cierto color azuloso.

Bien es hora de imprimirlos para protegerlos hasta que les llegue la cita con el martillo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen007.jpg>

Salpicadero imprimado con PPG DX1791/92 Wash Primer para lamina desnuda y favorecer el anclaje del Epoxy Primer.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Salpicaderos/Imagen008.jpg>

Salpicadero imprimado con PPG DP48LF Epoxy Primer que protege durante los proximos 2 años antes de aplicar el acabado final.

Amigos sigan pendientes de los avances...

Saludos a la comunidad del Foro!

12ava Parte #3. Preparando Piezas No Menos Importa

Publicado por Dr. Tech - 22-02-2009 18:44:33

Hola amigos seguimos con este ambicioso proyecto.

La cajuela desde luego al igual que todo el carro tambien es una verdadera porqueria. Definitivamente no haremos nada al respecto para intentar salvar la original porque hay prioridades y mejores alternativas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cajuela/IMAGE0361.jpg>

Aqui puede apreciarse en esta foto cuando iniciabamos el proyecto lo deteriorado de la cajuela.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cajuela/IMAGE0362.jpg>

Aqui puede verse algo mas a fondo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cajuela/Imagen002.jpg>

Esta es la nueva pieza que se ve en bastantes mejores condiciones. Iniciamos la busqueda a fondo o lamina desnuda para saber que habia caido en nuestras manos.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cajuela/Imagen.jpg>

Por el otro lado tambien se ve bien ya imprimada con PPG DX1791/92.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cajuela/Imagen001.jpg>

Aqui su servidor esta terminando de imprimir la cajuela con PPG Epoxy Primer.

No abunde mucho en el tema porque siento solo es referencia a lo ya antes mencionado y solo lo expongo como un antecedente. De cualquier forma ya saben que si tienen alguna duda quedo completamente a sus ordenes.

Saludos y sigan apoyando la comunidad del foro!

12va Parte #4. Preparando Piezas No Menos Importan

Publicado por Dr. Tech - 25-02-2009 21:33:37

Seguimos con el cofre.

El cofre al igual que todo el "porqueri car" o "pony car" como quieran llamarlo sigue siendo fragmentos de lo que hace 44 años pudo ser.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/MAGE0364.jpg>

Como podran ver el cofre es un verdadero trozo "de algo", porque cofre ya no es.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/MAGE0363.jpg>

No se que pretendian hacer con el cofre.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/MAGE0359.jpg>

Probablemente lo harian rallador de queso, zanahorias o algun tipo de colador de frituras.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/MAGE0358.jpg>

O seria perforado para instalarle un filtro de alto flujo?

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/magen008.jpg>

De igual manera que todo el auto se tuvo que conseguir otro cofre porque hacerle la luchita al que estaba en el auto pues simplemente esta de hueva.

Incluso el dueño despues de haber asegurado que su auto jamas habia pisado el asfalto -el cuento mas repetido entre los que pagan por una restauracion- y no se que tantas historias de charros arriba del potro se dio cuenta que el auto que le vendieron hace no se cuantos años no era otra cosa mas que un Mustang enfermo de Fibrosis, Sifilis, Gonorrea, VIH, Osteoporosis, Metastasis, etc, etc, etc.

Lo bueno es que no perdio la esperanza en volverlo a montar ja ja ja ja!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/magen007.jpg>

Ya limpia la pieza sera imprimada con sus respectivos productos.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/magen005.jpg>

Preferentemente me gusta colgar las piezas para imprimir las debido a que de ese modo la tierra que pueda pegarse es menor.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/magen004.jpg>

El cofre nuevamente esta imprimado de PPG DX1791/92.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/magen006.jpg>

Aqui el cofre ya esta siendo imprimado con PPG Epoxy Primer.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cofre/>

magen001.jpg

Poco a poco el auto comienza a tener forma para seguir posicionando las líneas del vehículo.

Amigos nos seguimos leyendo en otro capítulo de esta historia.

Saludos!

13ava Parte. El Cowl.

Publicado por Dr. Tech - 17-03-2009 15:06:03

Hola amigos del foro, aquí desde el otro lado del teclado su amigo el Dr. Tech sigue escribiendo para todos ustedes esperando lo que aquí comparto sea de su utilidad.

Seguimos con la 13ava parte, "El Cowl".

¿Que es es el Cowl?

El Cowl tiene como función hacer que el aire del exterior llegue al interior del auto para hacer los funcionar mecanismos del desempañador, así mismo; El Cowl es la pieza maldita encargada de que el agua de la intemperie llegue hasta los pies tanto del conductor hasta el del pasajero.

Bien vamos a los hechos!

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10035.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10040.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10044.jpg>

Como recordaran del Cowl de esta unidad ya no había nada en buen estado. Incisto en que todo el auto ya estaba para llorar.

Por el estado del mismo no se pudo reparar así que nos vimos en la necesidad de conseguir el Cowl tanto superior como el inferior de reemplazo. Estas partes por la fecha en la que emprendimos el proyecto aun no estaban disponibles en catálogo así que las piezas que se consiguieron fueron del espantoso cementerio de autos. Actualmente ya están disponibles en catálogo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen002-1.jpg>

Esta es la pieza inferior, los orificios que pueden apreciarse es donde van las tomas de aire que llegan al interior del auto.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen001-1.jpg>

Aquí está un poco presentada la pieza inferior para que tengan una mejor referencia.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen-1.jpg>

Esta imagen que ven es la parte superior del Cowl.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen009.jpg>

La parte inferior aunque no estaba tan mal si presentaba algunos defectos.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen008.jpg>

Se tuvo que imprimir con Primer PPG DX1791/92 para detener el deterioro mientras llegaba a la limpieza extrema. Como ya lo he explicado antes las piezas deben llegar a lamina desnuda para poder constatar el estado de las piezas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen010.jpg>

La parte superior parecia estar en condiciones trabajables aunque tambien se tuvo que llevar al Sand Blaster para hacer la limpieza correspondiente.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen004.jpg>

En esta imagen podemos ver como el Sand Blaster va eliminando lo que nos estorba.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen012.jpg>

Para despues ser imprimada y ser protegida.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen001.jpg>

Una ves terminada de imprimir agregamos algo de POR-15 para que el deterioro sea detenido por mas tiempo ya que una ves instalada dar mantenimiento es practicamente imposible.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen007.jpg>

El Cowl inferior tenia sus detallitos asi que fue sometida a algo de sutura para evitar que el agua llegue nuevamente a los pies de los tripulantes.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen006.jpg>

Aqui podemos ver que aun falta terminar detalles sin embargo con el uso de un buen equipo de sueldar, alambre cal .24 y gas bimezcla Argon CO2 se hace impermeable el cordon de sueldadura y queda casi listo para instalar, solo faltan detalles minimos como sellador, probar y colorear.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen005.jpg>

Aqui podemos ver como estamos agregando sellador de uretano para evitar posibles fallas humanas y reducir el ruido en la carroceria.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen014.jpg>

Esta imagen nos muestra la prueba de fuego con el agua, constatamos que no penetre hacia la parte inferior antes de pintar e instalar la pieza en la inidad. Esta imagen muestra el orificio del lado derecho donde va la toma que permite o frena la entrada de aire del exeterior al interior del vehiculo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen013.jpg>

Lado izquierdo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen002.jpg>

Una vez que los puntos a revisar pasan la prueba es hora de llevarla al color. Al fin se les va a hacer conocer el color que la unidad llevara.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen003.jpg>

El Cowl inferior vista por el lado "inferior".

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Cowl/Imagen.jpg>

La misma pieza pero ahora vista por el lados superior. Segun el VIN del vehiculo la unidad llevara el color de nombre "Silver Blue", sacado de la base de datos de coloristica de PPG.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/PPG.jpg>

Aqui esta la muestra de la carta original de PPG.

Estas cartas estan disponibles para todos los Mustangs y una infinidad de autos mas!

El Cowl superior queda pendiente porque es parte de la vista del auto y la inferior fue coloreada de una vez debido que la pieza va fija y no es posible detallarla una vez que fue fijada.

Amigos es todo por esta edicion saludos a toda la comunidad del foro y no pierdan de vista los avances.

Saludos y sigan apoyando la comunidad del foro! ¡BYE!

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por ANTIGUO - 18-03-2009 19:17:35

MUY BIEN Dr TECH...

Ya queremos ver el MUSTANG...

¿Que color le vas a poner????

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por Dr. Tech - 18-03-2009 19:30:24

ANTIGUO escribió:
MUY BIEN Dr TECH...

Ya queremos ver el MUSTANG...

¿Que color le vas a poner????

El mismo color Silver Blue del que estaba hablando. Anteriormente ese tipo de piezas no llevaba color es por eso que el deterioro de esas partes y la falta de mantenimiento las hace pedazos.

Saludos!

Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por Dr. Tech - 22-06-2009 21:22:30

Como recordaran en la XI parte nos quedamos en que se estaban instalando los salpicaderos traseros despues de batallar porque los guardabarros internos resultaron ser una verdadera porqueria. Sigamos con esto!

Ya que se rectificó todos los pormenores del proyecto continuamos por cerrar ¡por fin! la parte trasera del vehiculo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/001.jpg>

Estos esquineros son las piezas que terminan de asegurar el panel de luces trasero y los salpicaderos traseros para unificar como una sola pieza.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/002.jpg>

Como ya lo habia explicado con anterioridad las partes que son dificil de cubrir con pintura hay que recubrirlas con un primario especial para sueldar porque ya instaladas sera dificil recubrirlas aparte que este primario es especial para conducir la electricidad y favorece el buen uso del equipo y adherencia de la pieza.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0233.jpg

Despues de imprimirlo hay que instalarlo para lo cual primero hay que puntearlo brevemente.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0238.jpg

Despues de puntearlo hay que abrir los orificios para fijarlo definitivamente.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/003.jpg>

Ya pintadito e instalado deberia lucir mas o menos asi.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0224.jpg

Despues de fijar los laterales de los salpicaderos al panel tracero de luces, hay que fijar el panel trasero de luces definitivamente para lo cual necesitaremos este refuerzo que es por donde pasa la manguera alimentadora de gasolina del exterior al interior.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0245.jpg

El procedimiento se repite:

Hay que imprimir, puntear para fijar, se barrena y al final se fija definitivamente.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/027.jpg>

Ya fijado es hora de instalar la cajuela, las extensiones cuartos traseros y luces traseras. Esta imagen que ven son las extensiones de los cuartos traseros. El del lado izquierdo esta tratado con sand blaster mientras que el del lado derecho

solo esta lijado. Esta imagen se las dejo para que vean la diferencia entre un proceso y otro. Esto con el fin que no les digan mentiras cuando esten costeadando un proyecto automotriz.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0246.jpg

Ya instalados los pasos anteriores asi debe de ir tomando forma.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0229.jpg

Y para ir agarrando mas aliento pues de una vez se prueban mas artefactos para mejorar la apariencia, aunque no duraran alli por mucho tiempo.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0228.jpg

Ahora si, el auto ya tiene un preview de luces traseras.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0226.jpg

Tambien cerraremos definitivamente todas las costuras de los salpicaderos a la altura del toldo. Uff!!

Amigos los dejo aqui en este post porque la lluvia esta haciendo de las suyas y no quiero quemar la compu por tercera vez.

Nos seguimos leyendo y sigan apoyando la comunidad del foro!

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por centauro51 - 27-06-2009 23:50:04

A ver, dense una vuelta por aca

<http://mustangforo.foroactivo.es/foro/reviviendo-un-65-t475.html>

y vean lo que dicen como la ven ?????

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por Dr. Tech - 28-06-2009 22:17:16

centauro51 escribió:

A ver, dense una vuelta por aca

<http://mustangforo.foroactivo.es/foro/reviviendo-un-65-t475.html>

y vean lo que dicen como la ven ?????

Ah.... ja ja ja ja!

Baruj no ha aprendido aun, bueno.

Yo podria ir a El Palacio de Hierro a comprar el mejor traje, pero tambien puedo ir con un sastre a que confexione solo el mio. Eso me va a costar sabes

Para que comprar una Mac si puedo comprar una PC armada? Tambien me va a costar!

Nosotros en el Infierno Garage hacemos autos a la medida, no nos fijamos si el auto los vale o no. Te has preguntado que seria de las personas que fabrican accesorios? Crees que sus accesorios lo valen para una determinada unidad?

Saludos y sigue apoyando la comunidad del foro!

Re: Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por centauro51 - 29-06-2009 14:25:07

Ahhh OK, autos a la medida.

Podrias ponernos fotos de 5 autos que ya hayas terminado y decirnos que es lo que tienen "a la medida" para darnos una idea ?

Saludos,

Re: Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por Dr. Tech - 30-06-2009 13:34:34

A la medida de la posibilidad economica del cliente.

Si quieres ver procesos realizados checa la web.

Saludos!

Re: Remanufacturando un Mustang 65 XIV Parte

Publicado por centauro51 - 30-06-2009 14:09:23

No no me refiero a procesos ... me refiero a fotos de CARROS TERMINADOS, como quedan como se ven, y cuales son los cambios "a la medida" que les hiciste.

Gracias

Remanufacturando un Mustang 65 XV Parte

Publicado por Dr. Tech - 03-07-2009 14:46:02

centauro51 escribió:

No no me refiero a procesos ... me refiero a fotos de CARROS TERMINADOS, como quedan como se ven, y cuales son los cambios "a la medida" que les hiciste.

Gracias

Como veras este tema ya tiene mas de un año y no se ha terminado, considero no seria lo correcto entrar en distracciones con 5 unidades mas. Revisa la web y ahí hay mas material disponible.

Ok amigos vamos rapido o nunca terminaremos este post.

Una vez que la parte trasera de la unidad al fin quedo fija definitivamente instalaremos el tablero de manera definitiva para comenzar a instalar el Cowl de la unidad de igual forma definitiva.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/005.jpg>

Realmente no hay mucho que decir porque el tablero tiene que caer por si solo ya que va pegado a los postes de las puertas y practicamente no hay nada que ajustar. Aqui se esta asegurando el lado Izquierdo.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/004.jpg>

Lado derecho fijado.

Despues instalaremos el Cowl inferior.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/006.jpg>

El Cowl inferior fue la primer parte oficialmente pintada en acabado final, ya que como lo habia mencionado antes esa parte por ser fija dificilmente se puede tratar ya instalada, mas que nada se haria muy complejo por los pobres accesos y como podran ver en la foto si se detalla instalada, para comenzar el tablero estorbaria mucho, ademas de estarse acostando y hacer mas incomoda la maniobra de detallado. En esta pieza no de debe poner mucho enfasis en detalles ya que es una parte que jamas se ve. Sin embargo el objetivo es recubrirla porque practicamente mantenimiento no podra darse en esa zona.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/007.jpg>

Ahora si, ya fijado el Cowl inferior hay que presentar e instalar el Cowl superior. Para esta parte si hay que tener cuidado porque esta pieza es parte de las vistas del auto, asi mismo debe cuadrar con los salpicaderos frontales, cofre y super importantisimo el parabrisas.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/011.jpg>

Antes de comenzar a poner calor al asunto habra que presentar el parabrisas para verificar las tolerancias entre el parabrisas, el cowl y los clips de las molduras.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/008.jpg>

Con la ayuda de pinzas, martillo, desarmador y un buen stock de herramientas se comienza a fijar definitivamente el Cowl superior.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/009.jpg>

Si el Cowl se pone muy rudo como en este caso se tendra fijar los extremos y habra que sujetar con pinzas de presion para poner punto por punto. Antes de instalar el Cowl superior se debe contemplar cubrir la rejilla superior por el lado interno para evitar quemar el acabado final del Cowl inferior, brisearlo de pintura o algun contaminante que deteriore el acabado final de la pieza.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/010.jpg>

Al final como en todos los procesos de sueldadura se debe desbastar lo que sobra para que las superficies queden planas. Con esto evitaremos que el parabrisas se dañe al momento de ser instalado, incluso al estar la unidad en movimiento ya funcionando.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/014.jpg>
<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/013.jpg>

Ya fijado el Cowl superior lo siguiente es poner estas extensiones que unen el Cowl con los salpicaderos internos. Se debe instalar un por lado.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/012.jpg>

Estas extensiones son las típicas piezas que no pueden ser recubiertas por lo que es importante que se recubran con el ya antes mencionado "Weld Thru Coating".

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/015.jpg>

Punteamos los extremos y abrimos los orificios correspondientes para fijar definitivamente.

Bien al fin, toda la parte frontal fija del auto esta terminada, asi como en el previo post se termino la trasera.

Despues de fijar toda la parte fija frontal se tiene que instalar todas las partes moviles y desprendibles como lo son:

- Bisagras
- Cofre
- Salpicaderos
- Cerradura del cofre
- Deflector de piedras
- Balance frontal.....

.....y muchas piezas mas.

Para conseguir un preensamble como esto:

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0070.jpg
http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0069.jpg
http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0068.jpg

Pues mas o menos esto ya tiene forma.

Amigos debo aclararles que esto es solo un resumen fotografico. Para haber llegado a esto se tuvo que ensamblar y desensamblar la unidad muchisimas veces. Esto nunca queda a la primera.

Bien por lo pronto aqui los dejo.

Saludos y sigan apoyando la comunidad del foro!!!

Remanufacturando un Mustang 65 XVI Parte

Publicado por Dr. Tech - 08-07-2009 22:28:39

¡Amigos que tal!

Desde el centro de operaciones del Infierno Garage seguimos dandole al teclado para actualizar el tema del Mustang 65. ¡Manos a la obra!

Ya que tenemos preensamblada la unidad hay que verificar mas puntos aun, por ejemplo un asunto bastante delicado fue el haber removido el toldo de la unidad asi que hay que verificar que las cosas vayan encajando sin mayores

problemas.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0385.jpg

Los mecanismos de los elevadores aunque son los viejos trabajan bien. Despues se reemplazaran por unos nuevos pero principalmente se esta verificando que las puertas hagan su funcion y que la altura de los vidrios con el reemplazo del toldo no nos haga pasar un mal rato.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0234.jpg

Tambien hay que terminar de fijar las uniones del Toldo. Anteriormente se hacia la union con estaño y aunque sigue disponible en el mercado dejo de ser la mejor opcion ya que es muy venenoso y el acido que se aplica en la mezcla termina devorando la lamina, mas el calor del OxiAcetileno que se tiene que aplicar, todo esto provoca que en un tiempo vuelva a podrirse la reparacion. Hoy en dia existen materiales mas nobles como el que aparece en la imagen "METAL 2 METAL". Esta pasta es lo mas parecido a estaño en frio, ecologico y sobre todo menos toxico para quien lo aplica. Es dificil de encontrar porque el material caduca muy rapido pero si lo buscan seguramente lo encuentran.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0416.jpg

El producto de aplica cual si fuera pasta.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0299.jpg

Se lija de la misma forma que una pasta.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0386.jpg

El acabado es exelente. Asi que si no quieren someter a su "vieja" unidad con calentones innecesarios esta es una muy buena opcion.

Antes de continuar con el refinamiento de las lineas del auto hay que probar mas accesorios de vista final por ejemplo las molduras exteriores.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0296.jpg

Estas son las molduras laterales caracteristicas del Mustang 65 que simulan una toma de aire.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0298.jpg

Aqui ya estan instaladas y al parecer no habra gran detalle por rectificar.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0304.jpg

Retrovisores, moldura de estribo y lateral instaladas. La moldura del estribo requirio trabajo extra debido a que las partes son Chinas y la calidad no es muy buena asi que se rectificaron para instalarlas de la mejor manera posible. Por cierto, el propietario de la unidad descubrio que la puerta derecha no lleva originalmente retrovisor asi que de ultima hora nos pidio que taparamos de nuevo los orificios de la tornilleria porque ese modelo no usa retrovisor de ese lado..... Cada quien. Yo lo habria dejado por visibilidad y seguridad.

Seguimos con el interior de la unidad.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/016.jpg>

Estas son las plataformas donde van los asientos frontales.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%203/017.jpg>

Debido a que estas son partes de difícil acceso una vez que se encuentran instaladas se recubrirán con POR-15 para evitar el deterioro. Y es que nadie retirara la alfombra de la unidad para darle su limpieza supongo.

Todo el proceso es repetitivo, así que no hay mucho por explicar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Scan10045.jpg>

¿Recuerdan esta herramienta? ¿No? Pues entonces lean desde el principio ¡ja ja!. Ok esta herramienta nos ayudara a instalar las plataformas de los asientos.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0332.jpg

Hay que barrenar las plataformas para fijarlas de forma definitiva.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0333.jpg

Se puntea la derecha.....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0336.jpg

Después la izquierda.....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0341.jpg

Y al final se borra desbastando todo lo que sobra y así mismo quedan fijas.

Bien amigos los dejo hasta aquí con la historia del Mustang. Como siempre espero siga siendo este post de su elección y si tienen alguna duda al respecto no duden en preguntar que para eso, esto es un foro abierto de libre expresión.

Saludos a la comunidad del foro!

Remanufacturando un Mustang XVII Parte

Publicado por Dr. Tech - 13-07-2009 22:02:10

Amigos seguimos escribiendo para actualizar la historia de Remanufactura en el Mustang 65!

Después del detallado en las uniones del Toldo seguiremos afinando las líneas de lo que comprende las líneas externas del auto.

Recordaran que en la XII parte a la puerta del chofer se le cambio el Skin de Puerta o el Lienzo Exterior como gusten nombrarlo. Esta parte desde luego hay que darle su ajuste porque a diferencia de lo que muchos piensan las refacciones no están listas para ser instaladas así nada más, no importando incluso que sean originales las piezas no embonan por sí solas.

Aquí les dejo unas imágenes para recordar rápidamente.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen006.jpg>

La puerta se llevo a lamina desnuda para ver las condiciones y nos dimos cuenta que al igual que todo el auto esta puerta era una porquería pero se aprovecharia el tambor de la puerta reemplazando el Skin.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen001.jpg>

Se reacondicionaron los orificios conicos donde caen los tornillos que sujetan la chapa de la puerta porque tambien estaban reventados.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen014.jpg>

Se aplico reacondicionador de metal el interior del tambor con PPG DX570.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen012.jpg>

Se aplico el POR-15 en color Silver.....

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen005.jpg>

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Acapulco%20Valiant/Rene%20Conde/Rene%20Conde%202/Puertas/Imagen.jpg>

Y al final se fijo el Skin de la puerta.

Ok ya instalado el Skin se tendra que instalar la puerta para detallar tanto las lineas como lo que puede sobrar o faltar de lamina en la puerta.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0337.jpg

En este caso la puerta quedo corta por lo tanto se tuvo que extender el panel para hacerlo dar en el salpicadero trasero. Una vez extendido el lienzo se retira lo que sobra y se aplana para conformarlo con la pieza lateral.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0417.jpg

Ahora para hacer que las lineas coincidan hay que aplicar algo de pasta para dejarlas lo mas perfectas posible. Para algunos esto es valido, para otros que se sienten muy "puristas" es hacer trampa. Yo siempre lo dejo a criterio de posibilidad trabajable en el auto.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0324.jpg

Para lograr esto es importante colocar las chapas y las contras de las puertas. De ese modo quedaran perfectamente alineadas con las piezas que definitivamente llevara la unidad. Quienes reparan autos antiguos muchas veces cometen el error de instalar las piezas viejas en lugar de las que quedaran definitivamente con la falsa idea de no maltratarlas, pero a la hora de los ajustes con el acabado final quedaran imprecisas debido que las partes nuevas tienen medidas distintas a las usadas por el desgaste.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0422.jpg

Ya que las chapas y contras estan instaladas, las puertas se cuadran y se rebaja la pasta que se coloco entre los paneles. Cada quien desbasta la pasta como mejor le conviene pero para evitar el efecto de olas entre los paneles, nosotros preferimos la garlopa pneumatica. Esta herramienta corta la pasta de izquierda a derecha automaticamente, mientras que el operador al mismo tiempo hace el corte de norte a sur. De ese modo el acabado es muy bueno con el minimo esfuerzo.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0458.jpg

Asi es como debe ir quedando en la parte trasera de la puerta.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0454.jpg

A la parte delantera de la puerta se le hace lo mismo.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0425.jpg

La puerta del copiloto recibe el mismo tratamiento.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0432.jpg

Asi mismo se le da el tratamiento a las extensiones traseros del salpicadero.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0431.jpg

Esto da como resultado.....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0435.jpg

.....y para la cajuela es lo mismo en lo que a orillas se refiere.

Bien amigos hasta aqui los dejo en esta entrega. Ya casi esta listo el monocasco de la unidad, lo demas solo son accesorios.

Ok saludos a toda la banda y no dejen de apoyar la comunidad del foro!

=====

Remanufacturando un Mustang 1965 Parte XVIII

Publicado por Dr. Tech - 02-01-2010 21:45:14

Que tal amigos sigamos con esta historia que ha estado llenisima de conflictos y sorpresas.

En la entrega XVII nos quedamos dandole a los detalles del monocasco; veamos que mas sigue en todo esto.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0069.jpg

El cofre como recordaran montado ya estaba sin embargo le faltaban los accesorios como la chapa y la contra.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0460.jpg

Estas son las piezas que sujetan, dan firmeza y su respectiva seguridad al cofre para evitar que por accidente se abra cuando la unidad circula por la cinta asfaltica.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0461.jpg

Segun los planos de planta estos son los pasos a seguir.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0462.jpg

Para no estar inventando o buscando el hilo negro simplemente hay que seguir las instrucciones del plano.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0463.jpg

Al final se coloca el resto de piezas que van sujetas en el marco del radiador, deflector de piedras y panel delantero inferior.

Una vez que se confirmo el anclaje de mas piezas habra que desarmar de nuevo la unidad para seguir pintando lo que ya no se necesitara ajustar como cuando se hizo con el "Cowl". Si no recuerdan que es eso o cuando fue pueden checarlo en la 13ava Parte.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0520.jpg

Se les da su pasadita con pastita o los productos necesarios y se inicia el desengrasado para imprimir y pintar.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0522.jpg

Si tienen la posibilidad de colgar las piezas el trabajo es mas limpio.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0525.jpg

Medimos distancia, preparamos la mano.....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0526.jpg

..... al ataque!

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0527.jpg

Muy importante que la muñeca conserve su posicion.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0529.jpg

El que esten colgadas las piezas permite que sean cubiertas con mayor detalle y sobre todo evitar empapelar o sobre rociar piezas innecesarias.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0530.jpg

Recuerden que la seguridad personal es primero. En este cazo por darle velocidad no use la mascarilla y siendo honesto no me habria llevado mas de 30 segundos colocarla y ajustarla asi que niños, no hagan este tipo de imprudencias en casa y mucho menos en el trabajo.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0531.jpg

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0532.jpg

Asi deben de ir tomando forma.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%20DSC00885.jpg>

Antes de poner las piezas en Stand by al panel frontal se le colocaran los cuartos ambar.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%20DSC00884.jpg>

Asi se deben de ver.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%20DSC00883.jpg>

El buen Alex nos muestra la pieza terminada.

<http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca%202/DSC00886.jpg>

Ahora si, hay que colocar en Stand by las piezas terminadas para descartar tareas por hacer.

Las extensiones de salpicaderos traseras una vez trabajadas con su pastita y lo necesario para hacerlas dar es hora de llevarlas a la etapa del color ya que realmente no se les hara nada mas asi que manos a la obra.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0437.jpg

Se impriman.....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0440.jpg

.....se colorean y se aplica su respectivo barniz.

El panel trasero es otro que tambien hay que recubrir porque los ajustes ya no seran necesarios debido que previamente fueron hechos como se ve en la siguiente imagen....

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0247.jpg

Asi que hay que desarmar y colgarla para pasarle el color.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0441.jpg

Asi debe quedar.

http://i247.photobucket.com/albums/gg136/igdrtech/Buchaca/SP_A0477.jpg

Pintar no es tan facil como parece. Esto es solo el stock que se necesita para la pintura. En esta imagen aun faltan algunas latas y herramienta tanto para la aplicacion de el primario como la pistola verde que se ve en las imagenes anteriores.

Bien amigos por lo pronto esto es todo. Nos seguimos leyendo.

Saludos y sigan apoyando la comunidad del foro!

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65.

Publicado por centauro51 - 29-01-2010 22:08:57

Remanufacturando un Mustang 65: El Reverso de la Moneda 1

Hola, saludos a todos los lectores de este foro.

Soy la persona que desarrolló y concibió el proyecto de restauración de este Mustang 1965, lo financié, soy el propietario del vehículo y designé, en Septiembre de 2007, al Dr. Tech para que lo llevara a cabo de acuerdo a mis requerimientos.

No me dedico a restaurar vehículos ni vivo de eso, no persigo ningún fin económico ni de ninguna otra índole. Simplemente dicho, soy un admirador de los Mustangs de primera generación porque crecí en esas épocas y mientras siga teniendo la oportunidad de entretenerme con ellos lo seguiré haciendo.

El cubrimiento del proyecto ha sido difundido como una promoción mercadológica promocional masiva por el Dr. Tech prácticamente en todo el ciberespacio en este y una multitud de foros más buscando su beneficio propio. Indaguen con cualquier buscador de internet Remanofactuando Mustang 1965 y verán cuantas paginas y referencias hay. ¿Por qué? Saquen sus propias conclusiones y háganse sus propias preguntas.

Nunca fui informado por el Dr. Tech de estas intenciones; la publicación tendenciosa de toda esta información la hizo a mis espaldas sin contar con mi aceptación, concurrencia o autorización, inclusive utilizando material grafico de mi propiedad.

A pesar de lo anterior, yo no tendría ningún inconveniente en que se hubiera publicado todo este material hasta esta fecha si el resultado hubiera sido satisfactorio, de acuerdo a lo solicitado y al compromiso contraído por el Dr. Tech.

De haber sido así, todos tendríamos que congratularnos y celebrar el resultado y yo mismo me habría sumado a su difusión y respaldo.

De acuerdo a lo que ustedes ya han leído aquí, todo es felicidad, amor y flores; solo cosas buenas y sorprendentes, "todo el monte es orégano".

¿Será cierta tanta belleza tal y como lo cuenta? ¿Nos encontramos al hada madrina del cuento de Cenicienta que con una varita mágica convierte cualquier calabaza en un Rolls Royce impecable?

Pareciera ser que el hecho de que cualquier material esté publicado en una página de internet garantiza la veracidad y legitimidad de lo publicado y avala la integridad del autor; en este caso, nadie o muy pocos han hecho cuestionamientos sobre lo publicado. La mayoría ha aceptado de buena fe y boquiabiertos lo que se dice. Yo creo que han abusado de la confianza de todos ustedes: el león no es como lo pintan y mucho menos como se pinta él solo.

¿Y si lo que han leído no fuera cierto, o totalmente cierto? ¿Y si fuera de otra manera? ¿No les estarán vendiendo espejitos o dorando la píldora como decimos en México?

Afortunadamente un aspecto muy positivo de estos foros, es que permite a la gente interactuar y contribuir participativamente y expresar sus puntos de vista para formar criterios. Ahora tenemos la oportunidad de ver el mismo asunto con un punto de vista distinto, es decir, la aportación del dueño del vehículo, lo que yo titularé "Remanofactuando un Mustang 65: el reverso de la moneda" (aunque REMANOFACURANDO esté mal escrito).

Solamente les pido que me concedan el beneficio de la duda, ustedes hagan sus propios cuestionamientos, saquen sus propias conclusiones y formen sus propios criterios.

En lo ya publicado hay cosas que no son ciertas, hay cosas que son mentiras, hay verdades que no se han dicho, hay cosas veladas, hay artificio, ocultamiento y manipulación tendenciosa.

Estén pendientes, este es mi primer post sobre el tema en este foro, hay muchas cosas que ver, saber y entender, sobre todo para aquellos que tienen el gusanito de querer restaurar un automóvil viejito y tenerlo en optimas condiciones. Siguiendo este proyecto como una realidad se darán una idea más exacta de lo que podrán enfrentar con los pies bien puestos en la tierra.

La misma información será subida a todos los demás foros en donde se encuentra este tema.

Con excepción de dos o tres preguntas responderé a todas las que me hagan.

Continúen visitando y apoyando este foro, será interesante, muy educativo y hasta divertido, se los aseguro.

Saludos,

Blackhorse.

Re: Remanofactuando un Mustang 65

Publicado por centauro51 - 02-02-2010 14:12:29

Remanofactuando un Mustang 1965: El Reverso de la Moneda 2.

Para desarrollar este trabajo el Dr. Tech presento un presupuesto que fue aceptado de inmediato sin ninguna objeción.

Restauraría el vehículo por una muy fuerte cantidad de dinero en 4 meses.

La fecha de inicio fue el 24 de Septiembre de 2007.
La fecha de terminación del trabajo sería el 29 de Enero de 2008.

1) El trabajo empezó puntualmente.

Así estaba el Mustang antes de empezar la restauración.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC001692.jpg>

2) El 29 de Enero de 2008, fecha de entrega, el carro estaba completamente desmantelado, sin pintar, apoyado en 4 soportes. Ya se le había pagado totalmente la cantidad acordada. Dejo el trabajo botado, dejo de pagarle al personal y obviamente se fueron a trabajar a otro lado. Después, ocasionalmente iba él solo "part-time" a hacer cualquier cosa sin continuidad y pues así, no había ningún avance.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00508.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00509.jpg>

3) Transcurrió 1 año y medio, hasta el 16 de Febrero de 2009 en que finalmente lo relevé del cargo. Lo más que llego a hacer fue pintar 'casi' la carrocería completa. No obstante seguía asistiendo al local que renté y habilité como taller para tomarse fotos con las cuales alimentar los foros.

Pintado el compartimiento del motor.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00734.jpg>

Pintado el monocasco..... Esto no es un carro restaurado.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00739.jpg>

Ya en Mayo 2009 el carro ya armado, prácticamente terminado y el cofre del motor aun sin pintar.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC01085.jpg>

4) En Febrero de 2008 empezó a subir información anunciándose en todos los foros de internet, ya en ese entonces se encontraba dando malas cuentas.

La información de esta restauración la empecé a subir en un foro bajo el título de "Restauración Mustang 1965 iniciada" desde el 23 de Septiembre de 2007, 4 meses antes que él. El desarrollo del proceso completo hasta el final lo pueden ver aquí <http://www.allfordmustangs.com/forums/mexico-latin-america/89228-restauracion-mustang-1965-iniciada.html> no a cuentagotas y haciéndola de emoción. Ahí verán algunas fotos "conocidas".

5) Finalmente este Mayo de 2009 terminamos el proyecto ya habiendo sido relevado de su liderazgo el Dr. Tech desde el 16 de Febrero de 2009.

Este es un Mustang completamente restaurado, no el que se muestra en el inciso 3)

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00517.jpg>

Aquí la foto del inciso 3) para comparación.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC001692.jpg>

6) Un video del vehículo terminado pueden verlo aquí <http://www.youtube.com/watch?v=6yxG9vbkQog>

Saludos,

Centauro51

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por centauro51 - 05-03-2010 23:37:08

Remanufacturando un Mustang 65: el reverso de la moneda 3

Continuamos con el asunto del fiasco de la restauracion del Dr. Tech.

En la fecha de compromiso de entrega del 29 de Enero de 2008 se había llegado hasta lo siguiente:

- Laminado casi completo.
- Sin pintura exterior.
- Interior de la cabina pintado en color negro POR-15
- Instalación de prueba de cajuela, cofre, puertas y salpicaderas.

- Pintado sin instalar: faldón frontal, guarda frontal contra grava.
- Otras partes pintadas en color negro chasis:
 - Compartimiento del motor, (mal pintado, se tuvo que repintar después).
 - Interior de la cajuela (mal pintado, se tuvo que repintar después).
 - Pintadas partes sueltas diversas: motor de Limpiabrisas, mecanismo de pedales de freno y embrague, bases y piezas troqueladas varias, etc.

- Otras partes pintadas en color blanco:
 - Columna de la dirección.
 - Tablero.
 - Cenicero.

Como se podrá ver es solo un cascaron apoyado en 4 soportes no un vehículo restaurado.

Las siguientes fotos les dirán más que mil palabras.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00508.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00509.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00510.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00511.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00512.jpg>

Bueno, me dio gusto saludarlos, nos vemos pronto. Sigán la liga al video en YouTube para ver el vehículo terminado en <http://www.youtube.com/watch?v=6yxG9vbkQog>

Saludos,

Centauro51.

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por centauro51 - 08-03-2010 20:39:14

Remanufacturando un Mustang 1965: El Reverso de la Moneda 4.

Continuemos con el fiasco de la Remanofactura del Dr. Tech.

Prácticamente abandonado irresponsablemente el proyecto desde Enero de 2008 decidí reactivarlo por cuenta propia el

16 de Febrero del 2009, 13 meses después de la fecha comprometida de entrega, esperando que lo terminara.

El vehículo se encontraba en pocas palabras únicamente pintado el cascaron y totalmente desensamblado.

Actividades no realizadas

-El proceso conocido como ARMADO no se llevo a cabo.

Del EXTERIOR no se instalaron:

Salpicaderas.

Cofre del motor.

Partes, molduras y ornamentos frontales.

Defensas frontal y trasera.

Emblemas.

Espejos.

Cristales, parabrisas y medallón.

Ventanillas delanteras, traseras, y ventilas con sus mecanismos de elevación.

Del TREN MOTRIZ no se instalaron:

Motor.

Transmisión.

Clutch o embrague.

Flecha.

Diferencial.

Ejes traseros.

Rines y llantas.

Sistema de escape.

Radiador.

Charola de batería.

Tanque y líneas de gasolina

De las SUSPENSIONES no se instalaron:

La suspensión delantera completa: barras, brazos, resortes, amortiguadores.

Dirección, caja y brazo.

La suspensión trasera completa: barras, muelles, amortiguadores.

Frenos: líneas, tambores traseros, discos delanteros, cilindro maestro, pedales, válvula proporcional.

Frenos de emergencia o de estacionamiento.

Del INTERIOR no se instalo:

Asientos delanteros y traseros.

Tapicería: tablero acojinado, alfombra, cielo, paneles de las puertas y laterales traseros, charola de paquetes, alfombra de la cajuela.

Bocinas de radio, frontal, laterales y traseras.

Radio y estéreo.

Antena.

Interruptores o switches, controles, perillas.

Consola central.

Tablero, indicadores de control, velocímetro.

Molduras, acabados, ornamentos. Algunas molduras fueron torpemente dañadas al instalarse.

Guantera y su puerta o tapa.

Empaques en general: puertas, cajuela, cofre.

Del SISTEMA ELECTRICO no se instalo:

Arneses o alambrados.

Limpiabrisas.

Luces interiores.

Luces exteriores, traseras, faros y direccionales.

Batería.

Alternador.

Marcha.

Claxon.

PINTURA:

No se pintaron algunas partes tales como: muelles, brazos, flecha cardan, y muchas piezas pequeñas mas.

Aquí están las fotos que muestran todo lo anterior. Este es el Mustang Remanufacturado por el "maestrin Tech": un

cascaron en 4 soportes.

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00711.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00734-1.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00739-1.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00740.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00741.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00742.jpg>

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00743.jpg>

De aquí en adelante el resto corrió por mi cuenta.

¿Como la ven ?

Saludos, continuaremos en otra ocasion.

Centauro51

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por centauro51 - 28-03-2010 23:52:47

Continuando con la historia del fiasco del Dr Tech. del vehiculo que no termino, en esta ocasion les presento algunas fotos del vehiculo terminado por mi con la ayuda de personal honesto y confiable. Estas fotos son de Mayo/Junio de 2009.

Mientras, el Dr. Tech les sigue mostrando en este foro fotos de 2007 y 2008 dandole mas y mas vueltas al asunto, lo que todos conocemos como atole con el dedo.

Como ya les habia informado en mi primer post, la informacion propagandistica del Dr Tech esta diseminada por todos los foros automovilisticos y mas; sin embargo ya se han replicados en la mayoria de ellos. Posteriormente les proporcionare un listado de un gran numero de esos foros.

El Mustang quedo asi aahhhh y no dejen de ver el video de YouTube

La trompa

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC01296.jpg>

El interior

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00567.jpg>

El motor

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00570.jpg>

El animal completo

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00517.jpg>

El destape, Junio 2009.....

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00612A.jpg>

Destapado en la pista.....

<http://i965.photobucket.com/albums/ae135/girecofi27/DSC00615A.jpg>

Y el video

<http://www.youtube.com/watch?v=6yxG9vbKQog>

Saludos,
Centauro51

=====

Re: Remanufacturando un Mustang 65

Publicado por centauro51 - 31-03-2010 21:42:13

Saludos foristas

Algo mas sobre este sorprendente asunto sigan la liga al post #103 de la pagina 6 lo que esta en letras negras son palabras del Dr Tech, lo que esta en letras azules son mis palabras.

<http://www.clubcopaac.com/foro/showthread.php?4668-Remanufacturando-un-Mustang-65/page6>

Agradezco sus comentarios.

Centauro51

=====